

	TYPE	mm L1	mm D2	mm L2	M	€
923 085	HSK 32 A	50	14	70	M8	168,00
923 105	HSK 32 A	50	25	70	M10	168,00
924 085	HSK 40 A	50	23	70	M8	168,00
924 105	HSK 40 A	50	25	70	M10	168,00
924 125	HSK 40 A	50	30	70	M12	168,00
925 085	HSK 50 A	50	23	76	M8	194,00
925 087	HSK 50 A	50	25	76	M10	194,00
925 107	HSK 50 A	75	30	101	M10	204,00
925 127	HSK 50 A	75	35	101	M12	204,00
925 128	HSK 50 A	100	38	126	M12	220,00
925 167	HSK 50 A	75	35	101	M16	204,00
925 168	HSK 50 A	100	40	126	M16	220,00
926 085	HSK 63 A	50	23	76	M8	178,00
926 107	HSK 63 A	75	30	101	M10	186,00
926 108	HSK 63 A	100	35	126	M10	196,00
926 127	HSK 63 A	75	35	101	M12	186,00
926 128	HSK 63 A	100	38	126	M12	196,00
926 167	HSK 63 A	75	35	101	M16	186,00
926 168	HSK 63 A	100	40	126	M16	196,00
933 085	HSK 32 E	50	24	70	M8	190,00
933 105	HSK 32 E	50	25	70	M10	190,00
933 120	HSK 32 E	25	25	45	M12	187,00
934 085	HSK 40 E	50	23	70	M8	187,00
934 107	HSK 40 E	75	30	95	M10	194,00
934 108	HSK 40 E	100	34	120	M10	194,00
934 127	HSK 40 E	75	34	95	M12	194,00
935 085	HSK 50 E	76	23	50	M8	194,00
935 107	HSK 50 E	75	30	101	M10	204,00
935 108	HSK 50 E	100	35	126	M10	220,00
935 127	HSK 50 E	75	35	101	M12	204,00
935 128	HSK 50 E	100	38	126	M12	220,00
935 167	HSK 50 E	75	35	101	M16	204,00
935 168	HSK 50 E	100	40	126	M16	220,00
936 085	HSK 63 E	50	23	76	M8	257,00
936 107	HSK 63 E	75	30	101	M10	273,00
936 108	HSK 63 E	100	35	126	M10	283,00
936 127	HSK 63 E	75	35	101	M12	273,00
936 128	HSK 63 E	100	38	126	M12	283,00
936 167	HSK 63 E	75	35	101	M16	273,00
935 168	HSK 63 E	100	40	126	M16	283,00

More tool holders on the next page





HSK A
DIN 69893

G 2,5
15.000
RPM



HSK E
DIN 69893

G 2,5
15.000
RPM

More tool holders on the next page



HSK A
DIN 69893

**G 2,5
15.000
RPM**



HSK E
DIN 69893

**G 2,5
15.000
RPM**



**YOU WILL FIND THE RIGHT
ACCESSORIES HERE**

Seite
C38
Page

WP

Seite
D10
Page

BW Dia



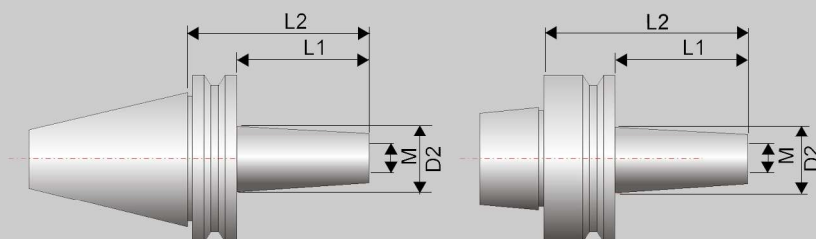
Tools for CNC milling machines



CNC

EURACRYL H-T

Tool holders for threaded tools



	TYPE	mm L1	mm D2	mm L2	M	€
946 085	HSK 63 F	50	19	76	M8	202,00
946 107	HSK 63 F	75	26	101	M10	205,00
946 108	HSK 63 F	100	28	126	M10	220,00
946 127	HSK 63 F	50	26	76	M12	205,00
946 128	HSK 63 F	125	31	100	M12	220,00
946 167	HSK 63 F	75	37	101	M16	205,00
946 168	HSK 63 F	125	42	151	M16	220,00
913 085	SK / ISO 30	50	23	69	M8	130,00
913 105	SK / ISO 30	50	27	69	M10	130,00
913 125	SK / ISO 30	50	31	69	M12	130,00
914 085	SK / ISO 40	50	23	69	M8	122,00
914 106	SK / ISO 40	50	25	69	M10	122,00
914 107	SK / ISO 40	75	30	94	M10	131,00
914 126	SK / ISO 40	50	30	69	M12	122,00
914 127	SK / ISO 40	75	35	94	M12	131,00
914 128	SK / ISO 40	100	38	119	M12	144,00
914 167	SK / ISO 40	75	35	94	M16	131,00
914 168	SK / ISO 40	100	40	119	M16	144,00
953 085	MAS / BT 30	50	23	72	M8	130,00
953 105	MAS / BT 30	50	27	72	M10	130,00
953 125	MAS / BT 30	50	31	72	M12	130,00
954 085	MAS / BT 40	50	23	77	M8	130,00
954 107	MAS / BT 40	75	30	102	M10	138,00
954 127	MAS / BT 40	75	35	102	M12	138,00
954 167	MAS / BT 40	75	35	102	M16	138,00

NOT FOUND THE RIGHT TOOL?

Our table only shows a selection of the best-selling tools with the highest availability.
Other options on request. Consult us.

More tool holders on the previous page



HSK F
DIN 69893



G 2,5
15.000
RPM

SK / ISO
DIN 69871



G 6,3
10.000
RPM

BT / MAS
JIS B 6339



G 6,3
10.000
RPM

YOU WILL FIND THE RIGHT
ACCESSORIES HERE



Seite
C38
Page

WP

Seite
D10
Page

RW Dia



Visit www.euracryl.com/en/accessories for current prices and more choices

Tools for CNC milling machines



CNC